

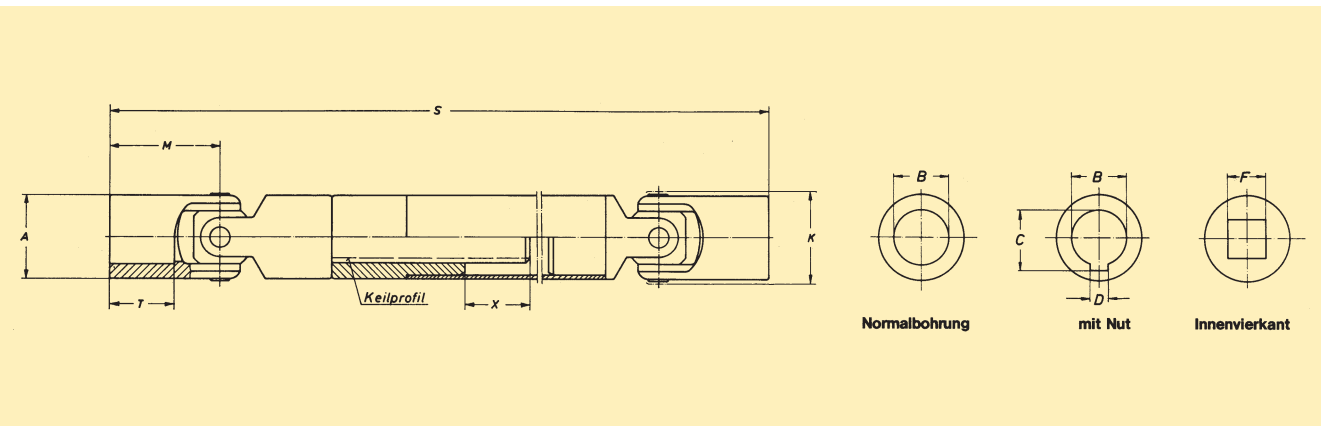
## Kreuz-Gelenkwellen und -Gelenke



*Nach zurückgezogener  
Norm DIN 7551 und DIN 808  
Gleitlager-Ausführung*



# Kreuzgelenkwellen mit Längenausgleich, gleitgelagert



## 0.700.1

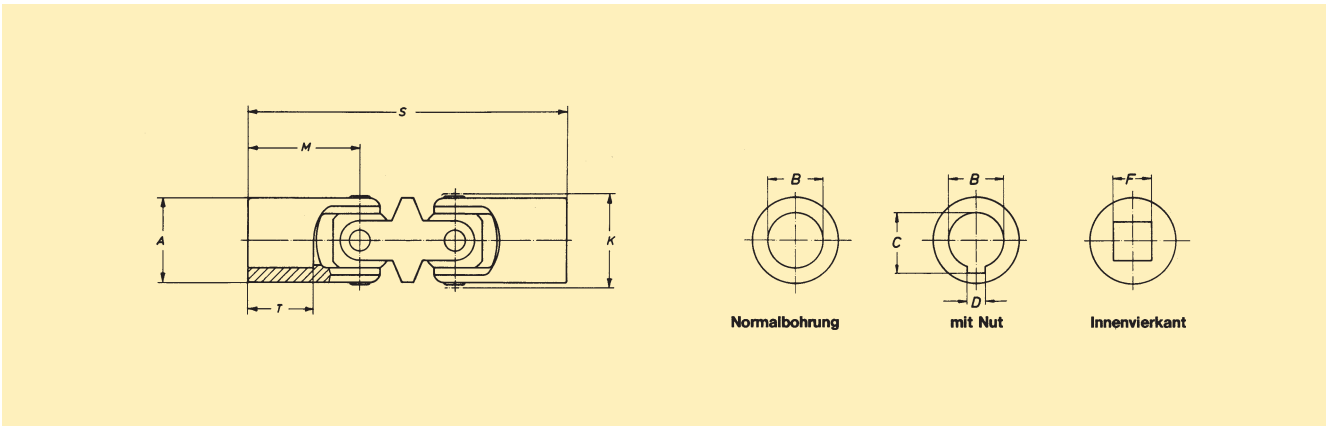
Bestell-Nr. Normalbohrung	0.716.100	0.720.100	0.725.100	0.732.100	0.740.100	0.750.100	0.763.100
Bestell-Nr. mit Nut	0.716.103	0.720.103	0.725.103	0.732.103	0.740.103	0.750.103	0.763.103
Bestell-Nr. Innenvierkant	0.716.104	0.720.104	0.725.104	0.732.104	0.740.104	0.750.104	0.763.104
<b>Md<sub>max</sub> (Nm)</b>	8	20	30	60	160	290	450
<b>Beugungswinkel β°</b>	45	45	45	45	45	45	45
<b>A</b>	16	20	25	32	40	50	63
<b>B<sup>H7</sup></b>	10	12	16	20	25	32	40
<b>C<sup>+0,2</sup></b>	11,4	13,8	18,3	22,8	28,3	35,3	43,3
<b>D<sup>P9</sup></b>	3	4	5	6	8	10	12
<b>F<sup>H9</sup></b>	8	10	12	16	20	25	32
<b>T</b>	15	18	22	25	32	40	50
<b>M</b>	26	31	37	43	54	66	83
<b>Keilprofil</b>	6x7,5x10,2	6x11x14	6x11x14	6x16x20	6x21x25	6x28x32	6x36x42
<b>Länge S<sub>1</sub> + Vershub X<sub>1</sub></b>	165+15	174+20	198+25	234+30	301+40	372+50	475+70
<b>Länge S<sub>2</sub> + Vershub X<sub>2</sub></b>	185+30	194+40	228+55	264+60	321+60	422+100	505+100
<b>Länge S<sub>3</sub> + Vershub X<sub>3</sub></b>	210+60	224+70	248+75	294+90	371+110	472+150	585+180
<b>Gewicht bei S<sub>1</sub> (kg)</b>	0,20	0,33	0,59	1,09	2,13	4,00	8,24
<b>Gewicht bei S<sub>2</sub> (kg)</b>	0,24	0,39	0,68	1,12	2,28	4,44	8,74
<b>Gewicht bei S<sub>3</sub> (kg)</b>	0,26	0,42	0,72	1,35	2,57	4,98	9,72

Passfedernut nach DIN 6885 Blatt 1.  
Zusammengeschobene Länge S und Vershub X bei  
Bestellung bitte angeben.

Längere Ausführungen und Sonderbohrungen auf  
Anfrage möglich.  
Auch in säure- und rostbeständiger Ausführung lieferbar.

0.700

# Kreuzgelenke doppelt, gleitgelagert



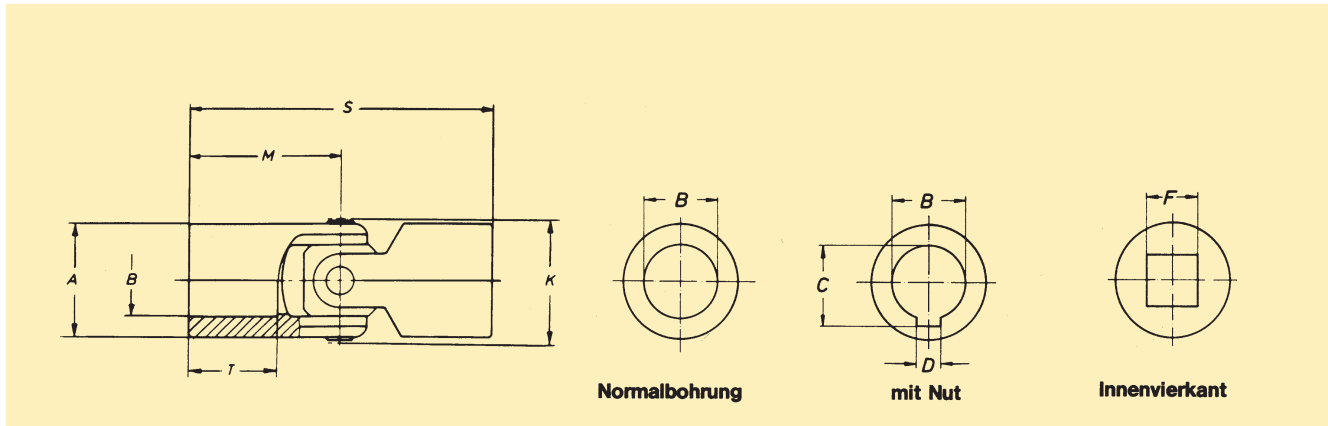
## 0.700.3

Bestell-Nr. Normalbohrung	0.713.300	0.716.300	0.720.300	0.725.300	0.732.300	0.740.300	0.750.300	0.763.300
Bestell-Nr. mit Nut	0.713.303	0.716.303	0.720.303	0.725.303	0.732.303	0.740.303	0.750.303	0.763.303
Bestell-Nr. Innenvierkant	0.713.304	0.716.304	0.720.304	0.725.304	0.732.304	0.740.304	0.750.304	0.763.304
<b>Md<sub>max</sub> (Nm)</b>	6	8	20	30	60	160	290	450
<b>Beugungswinkel β°</b>	45	45	45	45	45	45	45	45
<b>A</b>	13	16	20	25	32	40	50	63
<b>B<sup>H7</sup></b>	8	10	12	16	20	25	32	40
<b>C<sup>+0.2</sup></b>	9	11,4	13,8	18,3	22,8	28,3	35,3	43,3
<b>D<sup>P9</sup></b>	2	3	4	5	6	8	10	12
<b>F<sup>H9</sup></b>	6	8	10	12	16	20	25	32
<b>T</b>	12	15	18	22	25	32	40	50
<b>M</b>	21	26	31	37	43	54	66	83
<b>Länge S</b>	60	74	88	104	124	156	188	238
<b>Gewicht</b>	0,04	0,08	0,14	0,24	0,50	0,95	1,71	3,51

Passfedernut nach DIN 6885 Blatt 1.  
Zur Vermeidung von Zwangskräften darf nur eine Seite axial befestigt werden.

Sonderbohrungen auf Anfrage möglich.  
Größere Gelenke auf Anfrage lieferbar.  
Auch in säure- und rostbeständiger Ausführung lieferbar.

# Kreuzgelenke einfach, gleitgelagert



## 0.700.4

lange Ausführung

Bestell-Nr. Normalbohrung	0.713.400	0.716.400	0.720.400	0.725.400	0.732.400	0.740.400	0.750.400	0.763.400
Bestell-Nr. mit Nut	0.713.403	0.716.403	0.720.403	0.725.403	0.732.403	0.740.403	0.750.403	0.763.403
Bestell-Nr. Innenvierkant	0.713.404	0.716.404	0.720.404	0.725.404	0.732.404	0.740.404	0.750.404	0.763.404
<b>Md<sub>max</sub> (Nm)</b>	6	8	20	30	60	160	290	450
<b>Beugungswinkel β°</b>	45	45	45	45	45	45	45	45
<b>A</b>	13	16	20	25	32	40	50	63
<b>B<sup>H7</sup></b>	8	10	12	16	20	25	32	40
<b>C<sup>+0,2</sup></b>	9	11,4	13,8	18,3	22,8	28,3	35,3	43,3
<b>D<sup>P9</sup></b>	2	3	4	5	6	8	10	12
<b>F<sup>H9</sup></b>	6	8	10	12	16	20	25	32
<b>T</b>	12	15	18	22	25	32	40	50
<b>M</b>	21	26	31	37	43	54	66	83
<b>Länge S</b>	42	52	62	74	86	108	132	166
<b>Gewicht</b>	0,03	0,05	0,10	0,16	0,31	0,61	1,15	2,38

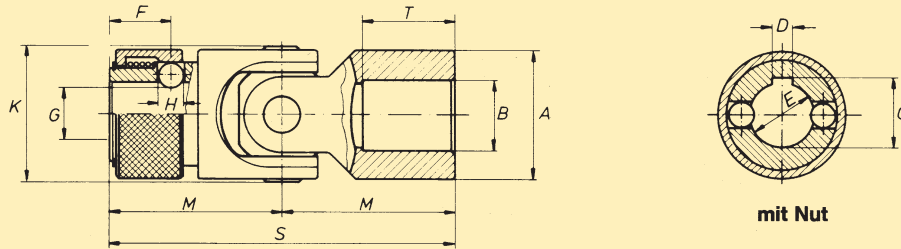
kurze Ausführung

Bestell-Nr. Normalbohrung	0.716.410	0.716.411	0.720.410	0.725.410	0.732.410	0.740.410	0.750.410	0.763.410
Bestell-Nr. mit Nut		0.716.413	0.720.413	0.725.413	0.732.413	0.740.413	0.750.413	0.763.413
Bestell-Nr. Innenvierkant		0.716.414	0.720.414	0.725.414	0.732.414	0.740.414	0.750.414	0.763.414
<b>Md<sub>max</sub> (Nm)</b>	8	8	20	30	60	160	290	450
<b>Beugungswinkel β°</b>	45	45	45	45	45	45	45	45
<b>A</b>	16	16	20	25	32	40	50	63
<b>B<sup>H7</sup></b>	6	8	10	12	16	20	25	32
<b>C<sup>+0,2</sup></b>		9	11,4	13,8	18,3	22,8	28,3	35,3
<b>D<sup>P9</sup></b>		2	3	4	5	6	8	10
<b>F<sup>H9</sup></b>		6	8	10	14	19	24	30
<b>T</b>	9	11	13	15	19	21*	28*	36
<b>M</b>	17	20	24	28	34	41	52,5	65
<b>Länge S</b>	34	40	48	56	68	82	105	130
<b>Gewicht</b>	0,02	0,03	0,07	0,10	0,22	0,42	0,80	2,12

Passfedernut nach DIN 6885 Blatt 1.  
Zur Vermeidung von Zwangskräften darf nur eine Seite axial befestigt werden.  
Auch in säure- und rostbeständiger Ausführung lieferbar.

\* Bohrungstiefe geringer als bei DIN 808  
Sonderbohrungen auf Anfrage möglich.  
Größere Gelenke auf Anfrage lieferbar.

# Kreuzgelenke einfach, gleitgelagert

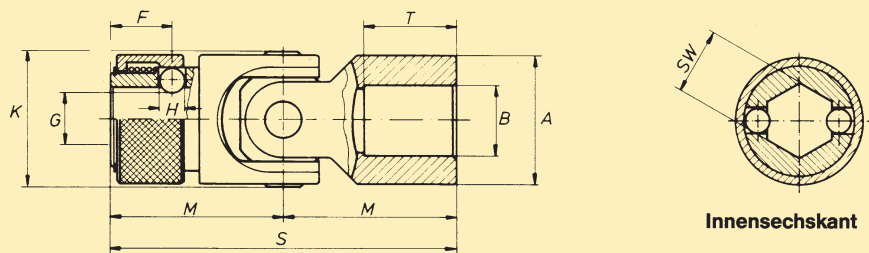


Ausführung mit Schnellwechsellkupplung

## 0.700.42

Bestell-Nr. mit Bohr. + Nut	0.716.423	0.720.423	0.725.423	0.732.423	0.740.423	0.750.423	0.763.423
<b>Md<sub>max</sub> (Nm)</b>	8	20	30	60	160	290	450
<b>Beugungswinkel β°</b>	45	45	45	45	45	45	45
<b>A</b>	16	20	25	32	40	50	63
<b>B<sup>H7</sup></b>	8	10	14	16	20	25	30
<b>C<sup>+0.2</sup></b>	9	11	15,3	17,3	21,7	26,7	31,7
<b>D<sup>H8</sup></b>	2	3	5	5	6	8	8
<b>E<sup>H7</sup></b>	8	10	14	16	20	25	30
<b>F</b>	9,5	11,5	13,5	14	19	20,5	25
<b>G</b>	7	8,7	13	14,8	18	23	28
<b>H</b>	3,5	4	4	6,35	8	10	10
<b>K</b>	17,5	21,5	26,5	33,5	42	52,5	65
<b>T</b>	15	18	22	25	32	40	50
<b>M</b>	26	31	37	43	54	66	83
<b>Länge S</b>	52	62	74	86	108	132	166
<b>Gewicht (kg)</b>	0,05	0,10	0,16	0,31	0,61	1,15	2,08

0.700



Ausführung mit Schnellwechsellkupplung

Bestell-Nr. mit Innensechskant	0.716.426	0.720.426	0.725.426	0.725.427	0.732.426	0.740.426	0.750.426	0.763.426	0.763.427
<b>SW<sup>H7</sup></b>	7,2	9,06	14,04	11,15	16	20	25	30	35
<b>G</b>	6,3	8	13	10,5	14,8	18	23	28	33

Tiefe der Passfedernut beachten!  
 Zur Vermeidung von Zwangskräften darf nur eine Seite axial befestigt werden.  
 Auch in säure- und rostbeständiger Ausführung lieferbar.

Fehlende Angaben der Ausführung mit Innensechskant siehe Ausführung mit Bohrung und Nut.